

Opis przedmiotu zamówienia - zał. nr 2.

Do oferty załączyć tylko ofertowany zakres z załącznika nr 2.

Zadanie 12

L.p.	Opis przedmiotu zamówienia	Jedn. miary	Ilość	Cena netto	Wartość netto	Podatek VAT	Wartość brutto	Nazwa producenta i nr katalogowy
1	Naboje gazowe 4-100 do sterylizatora gazowego „3M” Steri-Vac 5XL (100 gram czystego EO) 100% tlenek etylenu.	Szt.	216	48,00	10 368,00	8%	11 197,44	3M, 4-100
2	Oryginalny papier do drukarki sterylizatora gazowego Steri-Vac 5XL, rolka 79 mm x 30m – wyrób niemedyczny	Rolka	4	350,00	1 400,00	23%	1722,00	3M , 1217
Razem					11 768,00		12 919,44	

Do oferty załączyć tylko ofertowany zakres z załącznika nr 2.

„WYMAGANIA ODNOŚNIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. **Uwaga. Dot. zadania nr 2. Oferowane wskaźniki poz. 1-2 muszą być kompatybilne z inkubatorami prod. „3M”: ATTEST para 56°C i ATTEST EO 37°C.**

2. **Zadanie nr 4. Oferowane przedmioty zamówienia poz. 1 mają spełnić normę PN EN ISO 15883-5 lub równoważne.**

3. **Zadanie nr 5 - Oferowane przedmioty zamówienia mają spełniać normy PN- EN 868-2, PN- EN ISO 11607-1.**

- Papier krepowy miękki (biały) ma być wykonany z 100% włókna celulozowego. Wytrzymałość na rozciąganie na sucho **nie mniej niż 1,8 kN/m** (w kierunku walcowania) i **nie mniej niż 1,3 kN/m** w kierunku poprzecznym (na mokro odpowiednio **0,7 kN/m i 0,4 kN/m**). Zawartość chlorków **nie większa niż 0,02%** a siarczków **0,05%**. Gramatura nominalna papieru minimum **60g/m²**.

- Włóknina do sterylizacji w arkuszach. W składzie minimum **50% włókna celulozowego**. Wytrzymałość na rozciąganie na sucho **nie mniej niż 2,1 kN/m** (w kierunku walcowania) i **nie mniej niż 0,9 kN/m** w kierunku poprzecznym (na mokro odpowiednio **1,7 kN/m i 0,7 kN/m**). Gramatura nominalna minimum **60g/m²**. Kolor niebieski lub zielony.

W celu sprawdzenia parametrów wytrzymałościowych należy dołączyć do oferty odpowiednie dokumenty wydane przez producenta potwierdzające poszczególne ww. parametry.

4. Zadanie nr 6 Odn. poz. 1-8 wyrób ma mieć zgodność z obowiązującymi normami PN EN 868- 3 i 5 oraz PN EN ISO 11607. Ponadto ma posiadać nw. właściwości i cechy:

- gramatura papieru minimum **70g/m²**
- naniesione na rękawach wskaźniki procesów sterylizacji parą wodną i tlenkiem etylenu, które po sterylizacji mają zmienić na wyraźny, kontrastowy kolor różniący się od koloru wskaźnika przed sterylizacją, umieszczone na papierze pod folią poza obszarem roboczym, informacja o kolorze wskaźników po procesie sterylizacji dla poszczególnych metod sterylizacji
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwierania,
- wymagana charakterystyka wytrzymałości wydana przez producenta w celu oceny jakościowej wg normy PN EN 868- 3 i 5
- folia minimum 5- warstwowa
- zgrzew fabryczny wielorowkowy,
- *każda rolka rękawa zabezpieczona folią wraz z etykietą produktu zawierającą m.in. informacje o rozmiarze, nr LOT, dacie ważności, umożliwiającą archiwizację opakowania medycznego; oznaczenie normy ISO 11607-1 oraz EN 868-3 i EN 868-5; znak CE umieszczony na opakowaniu zbiorczym zgodnie z Ustawą o Wyrobach Medycznych, napisy w j. polskim*
- wysoka bariera bakteriologiczna oraz możliwość długiego składowania materiałów w stanie sterylnym, wymagane oświadczenie producenta o okresie przechowywania wyrobów w stanie sterylnym- minimum 6 miesięcy (wymagane przez cały okres trwania zamówienia)
- grubość laminatu nie mniejsza niż 51 um
- dostarczone w oryginalnych firmowych opakowaniach z długim terminem ważności minimum 12 miesięcy (wymagane przez cały okres trwania zamówienia)
- minimalne parametry papieru: wytrzymałość na rozciąganie na sucho **CD- 3,8 kN/m, MD- 7,2 kN/m**, wytrzymałość na rozciąganie na mokro **CD- 1,3 kN/m, MD- 2,4 kN/m**, wytrzymałość na przedarcie w obu kierunkach minimalnie **700 mN**

Uwaga. Dot. zadania nr 6. Wykonawca bezwarunkowo zapewni, bezpłatnie na czas trwania umowy, na zasadzie bezpłatnego użyczenia zgrzewarkę rotacyjną do rękawów papierowo- foliowych. Termin dostarczenia zgrzewarki – przy pierwszej dostawie asortymentu z zadania nr 6.

OCENA.

5. Odn. zadania nr 12 wymagane są dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- certyfikat produkcji zgodnie z systemem jakości ISO 9001 (zalecane lub równoważne),
- oświadczenie producenta sterylizatora dotyczące naboji gazowych- zgodne z instrukcją użytkowania sterylizatora,
- aktualna kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej.
- Potwierdzenie wpisu do Rejestru Produktów Lekcznych Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych - /z uwagi na to, iż naboje z tlenkiem etylenu są Produktem Biobójczym/.

6. Dotyczy wszystkich zadań. Dostarczane produkty (po zawarciu umowy w sprawie zamówienia) mają posiadać opisy na opakowaniach zbiorczych w j. polskim lub oznaczenia wg kodów europejskich.

7. Kryteria oceny:

Zad. Nr 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12– 100% cena.

Dotyczy zadania od nr 1 do nr 12 Dopuszcza się podanie w ofercie ceny (za 1 szt.) z dokładnością tysięcznych częściach zł lub zmianę jednostki miary lub na opakowania z odpowiednim przeliczeniem zamawianych ilości przedmiotu zamówienia. Cena łączna brutto za zadanie ma być podana w formularzu ofertowym do dwóch miejsc po przecinku, i taka będzie przyjęta do oceny oferty w kryterium - CENA.